

# 画像判定システム

# 7301A

～シールドカメラによる画像判定システム～

## 目視検査による判定を自動化

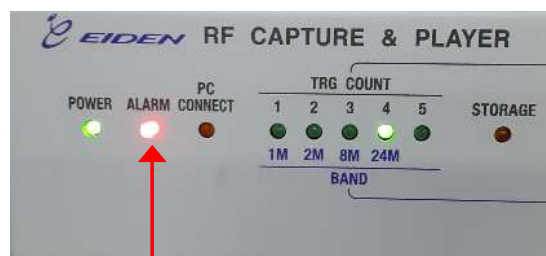
### 概要

目視検査によって実施されている、長時間連続運転での動作確認を、本システムに置き換えることにより効率的に自動化することができます。長時間の目視検査は検査員の負担となり信頼性に欠ける結果となる場合があります。本システムを使用することにより、長時間・同条件の検査が可能となります。  
 ※EMC測定環境での運用も可能です。



### アプリケーション1 ～装置/基板検査～

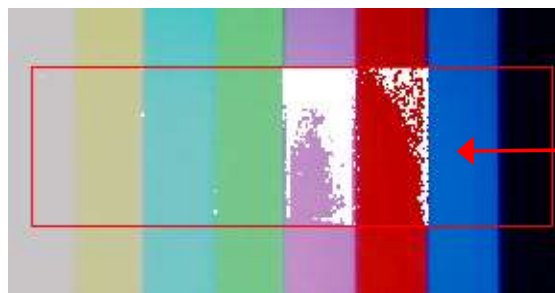
装置や基板のLED表示の変化を検出



ALARM表示LEDの点灯を検出

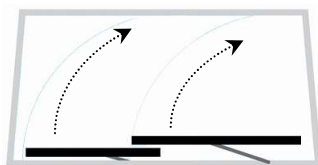
### アプリケーション2 ～ディスプレイ～

カラーバーにて赤色成分が3%変化した場合の検出



検出箇所を白色に着色

## アプリケーション3 ～自動車～



ワイパー

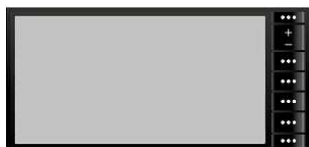
モーターによる可動部の検査が可能



メーターパネル  
パネルの指示値の検査や、点灯・消灯検査が可能



バックライト



モニタ (カーナビ)

輝度・色相・ドロップノイズ・フリーズ等の検査が可能



フロント  
ライト



パワーウィンドウ  
モーターによる可動部の検査が可能

## 特長

### ■設置・運用が容易

従来の映像判定システムに比べて、カメラの設置調整が格段に容易に行えます。判定対象及び設置場所の変更も、短時間で作業が可能です。

### ■既存試験装置・システムとの連携

既存試験装置との連携により、検査の完全自動化が可能です。試験情報を共有することにより、試験結果の解析・確認作業を効率良く行えます。

### ■判定現象を映像で記録

判定現象が発生した前後の映像を記録し、試験内容とリンクして再生できます。試験結果の解析・確認作業時に、判定現象発生状況を動画で正確に把握できます。

### ■詳細な判定条件設定

画素レベルでの判定条件設定が可能で、目視では判断が難しい様々な映像変化現象の検査に対応可能です。

### ■EMC測定環境に対応

カメラは、250V/m以上の妨害波に対応したシールド特性を有しており、電波暗室にもそのまま設置し運用可能です。

## 製品構成

- EMC環境対応カメラ
- Opticalケーブル
- O/E変換アダプタ
- Control PC

